

Е-03

Материал емкости - AISI304
 Материал стоек - Ст3
 Сварка по ГОСТ 5264-80. Швы зачистить.
 Неуказанные допуски - Н14, h14
 Острые края притупить

- Расстояние наружной плоскости фланцев от обечайки емкости - 150мм
- 1 - Фланец 150-16-01-1-В-12Х18Н10Т -I-ГОСТ 33259-2015 (Труба Ф159*3)
 - 2, 2а - Фланец 25-16-01-1-В-12Х18Н10Т -I-ГОСТ 33259-2015 (Труба Ф33,7*2)
 - 2б - Фланец 25-16-01-1-В-12Х18Н10Т -I-ГОСТ 33259-2015 (Труба Ф33,7*2) h=184,8мм
 - 2в - Фланец 25-16-01-1-В-12Х18Н10Т -I-ГОСТ 33259-2015 (Труба Ф33,7*2) h=1050мм
 - 3 - Фланец 50-16-01-1-В-12Х18Н10Т -I-ГОСТ 33259-2015 (Труба Ф60*2) h=3550мм
 - 4, - Бобышка G1 (наружная резьба) h=3550мм
 - 4а - Бобышка G1 (наружная резьба) h=950мм
 - 5, 5а - Бобышка G1/2 (внутр. резьба) h=1290мм
 - 6 - Фланец 200-16-01-1-В-12Х18Н10Т -I-ГОСТ 33259-2015 (Труба Ф219*3) h=64,7мм
 - 7 - Фланец 40-16-01-1-В-12Х18Н10Т -I-ГОСТ 33259-2015 (Труба Ф48*3)

Перв. полимен

Справка №

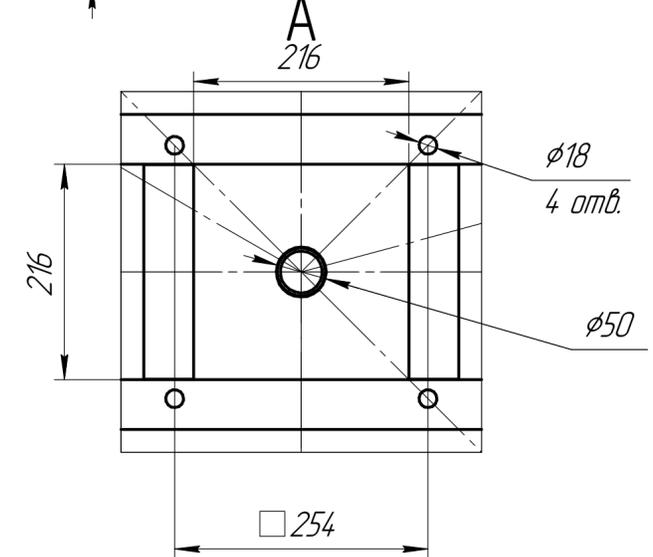
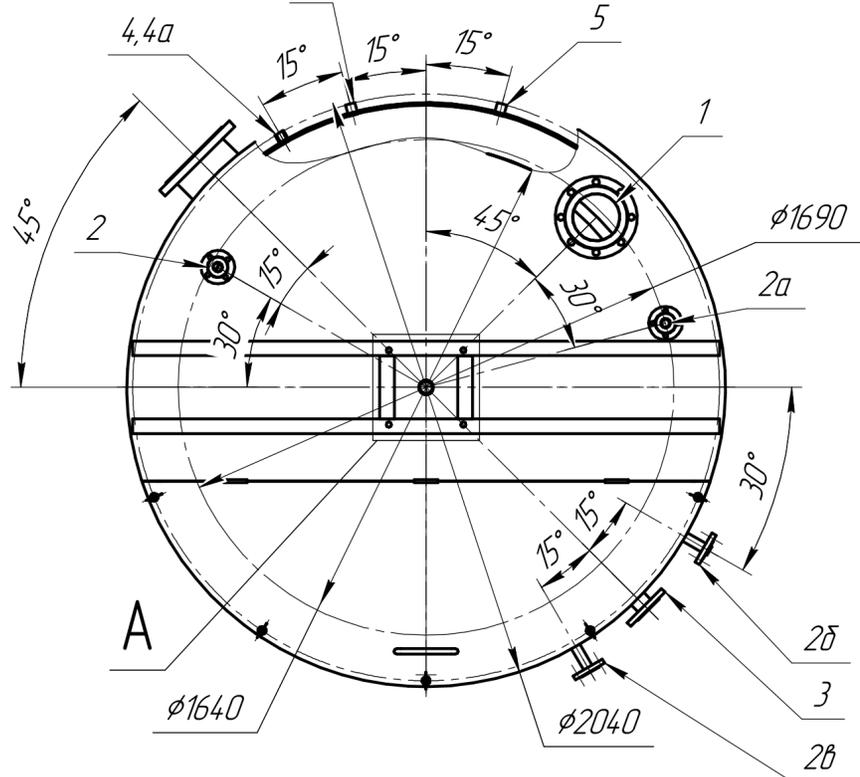
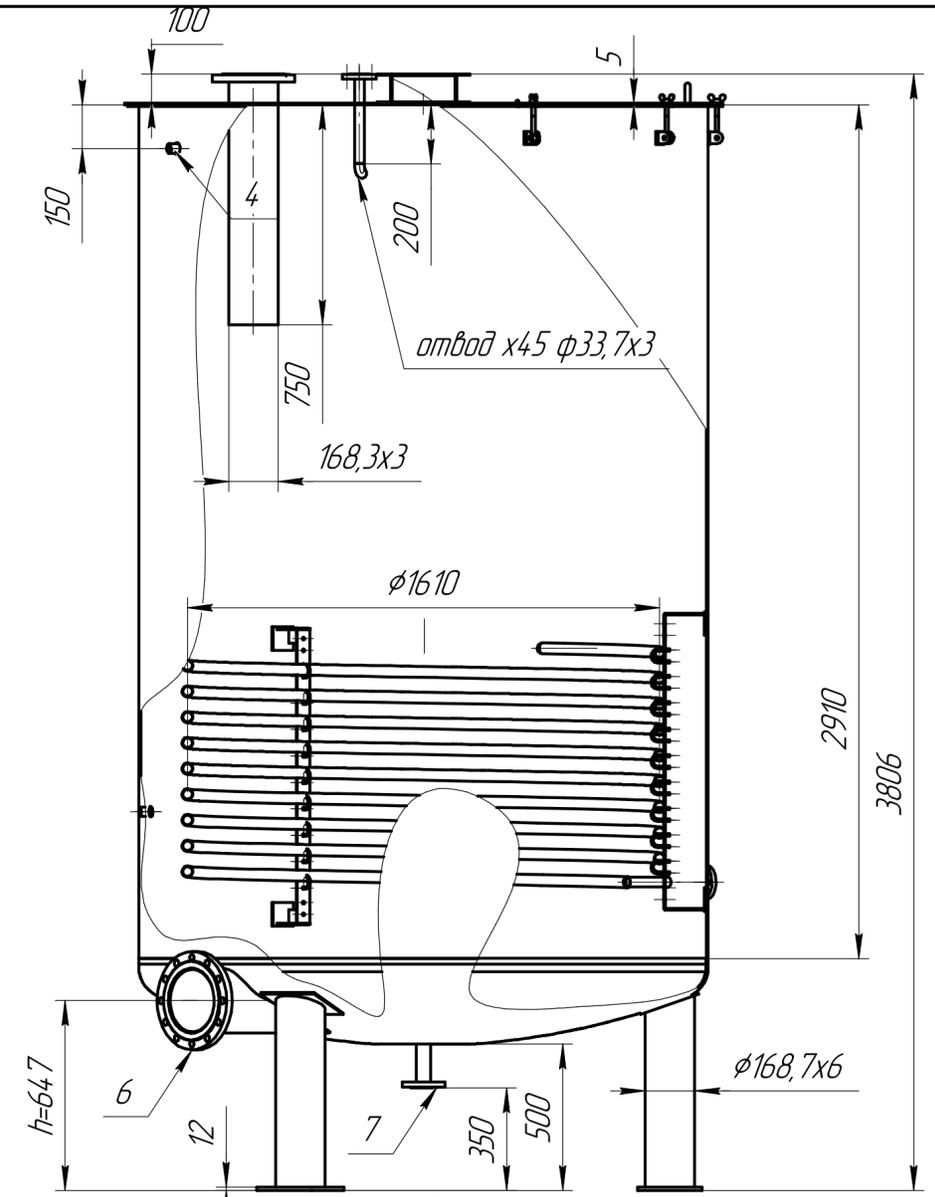
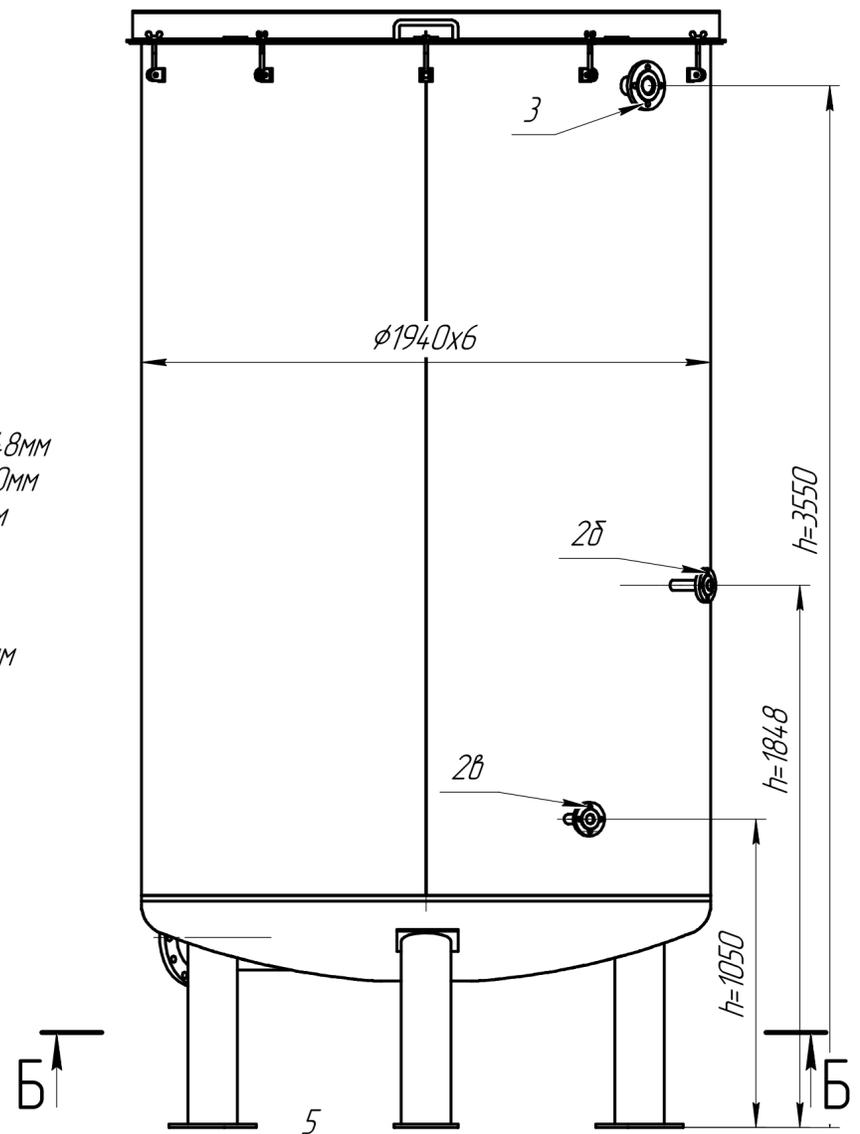
Подп. и дата

Инв. № дробл.

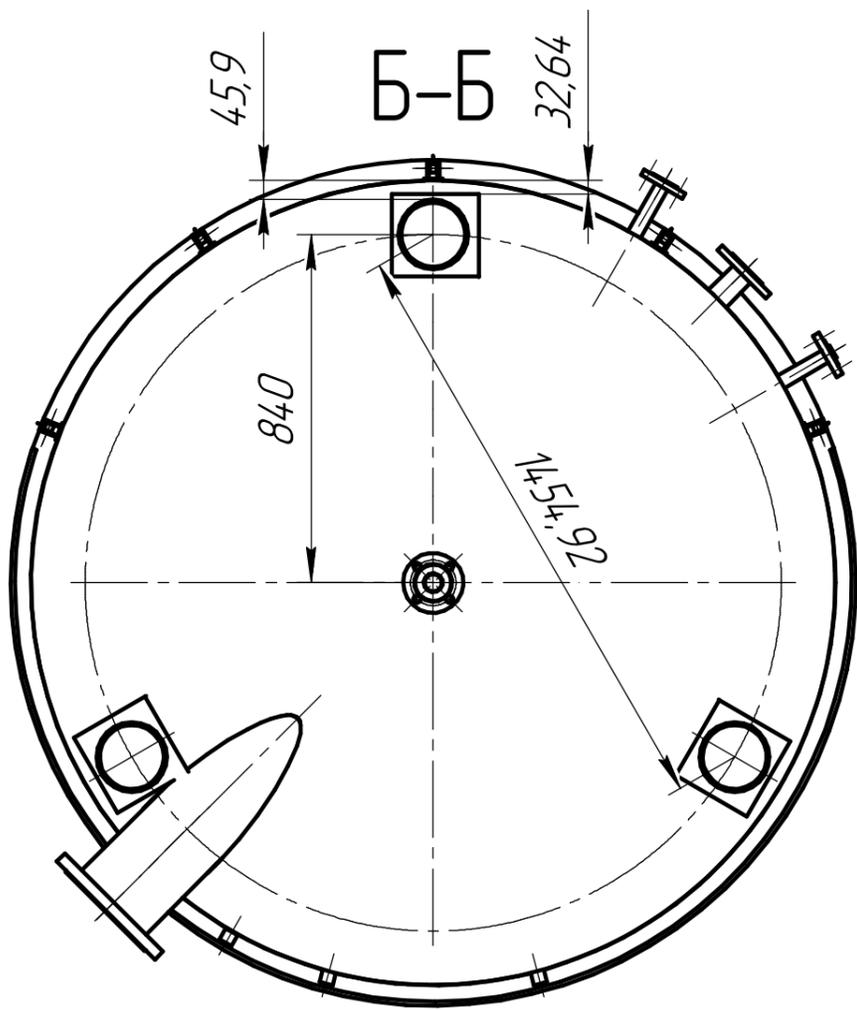
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



				CD-3			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						1450,69	1:17
Проб.					Лист 1	Листов 2	
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

CD-3